

KARTA MODUŁU (sylabus)

1. Nazwa modułu: SYSTEMY WSPOMAGANIA W INŻYNIERII PRODUKCJI		2. punkty ECTS
		2
		3. kod ECTS
		S/N2techKOS-F-SWINŻP-IV
4. Kierunek studiów: Technologia kosmetyku		5. Ścieżka kształcenia: -
6. Semestr studiów: IV		7. Stopień: studia II stopnia
8. Forma studiów: studia stacjonarne/niestacjonarne		9. Język wykładowy: polski
10. Status modułu: fakultatywny		11. Sposób zaliczenia: zaliczenie
12. Grupa: moduł fakultatywny do wyboru		
13. Forma zajęć	14. Metody dydaktyczne	15. Sposób realizacji zajęć
wykład	wykład z prezentacją multimedialną/ wykład konwersatoryjny	zajęcia prowadzone z wykorzystaniem metod i technik kształcenia na odległość
ćwiczenia warsztatowe	ćwiczenia warsztatowe: analiza przypadków/ dyskusja/ metoda projektów	zajęcia prowadzone w salach dydaktycznych
16. Cele i zadania modułu: 1. Nabycie przez studentów wiedzy i umiejętności praktycznych z zakresu: a) podejmowania kluczowych decyzji biznesowych na podstawie zdobytych informacji o cyklu produkcyjnym, b) rozwiązywania problemów związanych z zarządzaniem procesami produkcyjnymi, c) optymalizacji kosztów produkcji.		
17. Wymagania formalne: 1. Obecność na zajęciach organizowanych w formie ćwiczeń warsztatowych.		
18. Wymagania wstępne: 1. Brak.		
19. Treści programowe:		
lp.	W - wykład / K - konwersatorium:	
W1	Systemy wspomaganie decyzji w inżynierii produkcji. Modele sytuacji decyzyjnych.	
W2	Zarządzanie procesami technologicznymi i projektami produkcyjnymi.	
W3	Wdrażanie innowacji technologicznych i organizacyjnych w przedsiębiorstwie.	
W4	Doskonalenie kontroli jakości w inżynierii produkcji.	
W5	Zarządzanie bezpieczeństwem pracy w inżynierii produkcji.	
lp.	CW – ćwiczenia warsztatowe:	
CW1	Wybrane aspekty zintegrowanego zarządzania przedsiębiorstwem z branży kosmetycznej. Narzędzia jakości w przedsiębiorstwie produkcyjnym.	
CW2	Innowacyjne metody badania zaburzeń w systemie zarządzania jakością i procesie produkcji.	
CW3	Narzędzia wspomagające zarządzanie wiedzą w przedsiębiorstwie produkcyjnym.	
CW4	Systemy i koncepcje zarządzania jakością w przedsiębiorstwie z branży kosmetycznej. Wskaźniki jakościowe w zarządzaniu produkcją.	

CW5	Ocena i redukcja ryzyka technologicznego. Analiza wybranych czynników wpływających na poziom bezpieczeństwa.			
20. Zakładane efekty uczenia się:				
Wiedza: zbiór opisów, faktów, zasad, teorii i praktyk, przyswojonych w procesie uczenia się, odnoszących się do dziedziny uczenia się lub działalności zawodowej				
Nr efektu	Efekt uczenia się - WIEDZA			
	Student, który zaliczył moduł:			
01	posiada wiedzę o dostępnych metodach wspomagania decyzji w inżynierii produkcji.			
02	zna i definiuje elementarne pojęcia związane z systemem wspomagania decyzji w inżynierii produkcji.			
Umiejętności: zdolność wykonywania zadań i rozwiązywania problemów właściwych dla dziedziny uczenia się lub działalności zawodowej				
Nr efektu	Efekt uczenia się - UMIEJĘTNOŚCI			
	Student, który zaliczył moduł:			
03	potrafi wyszukiwać optymalne rozwiązania dla różnych modeli sytuacji decyzyjnych.			
04	potrafi pozyskiwać informacje z baz danych oraz prawidłowo je interpretować.			
Kompetencje społeczne: zdolność do kształtowania własnego rozwoju oraz autonomicznego i odpowiedzialnego uczestnictwa w życiu zawodowym i społecznym, z uwzględnieniem etycznego kontekstu własnego postępowania				
Nr efektu	Efekt uczenia się - KOMPETENCJE			
	Student, który zaliczył moduł:			
05	potrafi inspirować innych do działania oraz organizować działalność na rzecz środowiska społecznego i interesu publicznego.			
06	nie przedkłada własnych ambicji ponad dobro całego zespołu i przedsiębiorstwa, dla którego świadczy pracę; motywuje współpracowników do zwiększenia efektywności pracy w celu osiągnięcia złożonych celów.			
20a. Odniesienie modułowych efektów uczenia się do kierunkowych efektów uczenia się:				
Nr efektu modułowego		Symbol EKK		
01		KK2P_W03, KK2P_W11, KK2P_W12		
02		KK2P_W03		
03		KK2P_U09, KK2P_U10		
04		KK2P_U14		
05		KK2P_K09		
06		KK2P_K06		
21. Sposoby oceny:				
F – formująca:		P – podsumowująca:		
F1-projekt do samodzielnego opracowania		P3-średnia ocen zdobytych w czasie semestru		
22. Sposób weryfikacji efektów uczenia się:				
Nr efektu	Treści programowe	Sposób oceny		
01	W1-W5, CW1-CW5	F1, P3		
02	W1-W5, CW1-CW5	F1, P3		
03	W1-W5, CW1-CW5	F1, P3		
04	W1-W5, CW1-CW5	F1, P3		
05	W1-W5, CW1-CW5	F1, P3		
06	W1-W5, CW1-CW5	F1, P3		
23. Warunek zaliczenia modułu:				
Ocena z zaliczenia uwarunkowana jest opracowaniem samodzielnego projektu na temat zgodny z wykładanymi treściami. Dopuszcza się możliwość opracowania projektu w parach/ grupach, ale z obowiązkiem określenia % zaangażowania każdego ze studentów.				
Kryteria oceny są przedstawiane przez prowadzącego w czasie pierwszy zajęć w semestrze.				
24. Całkowity nakład pracy studenta potrzebny do osiągnięcia efektów uczenia się w godzinach oraz punktach ECTS:				
Ogółem stacjonarne		Ogółem niestacjonarne	stacjonarne	niestacjonarne
50 h		50 h	2 ECTS	
- w tym liczba punktów ECTS za godziny kontaktowe z bezpośrednim udziałem nauczyciela akademickiego			1,12 ECTS [w tym 0,56 ECTS online]	0,8 ECTS [w tym 0,4 ECTS online]

- w tym liczba punktów ECTS za godziny realizowane w formie samodzielnej pracy	0,88 ECTS	1,2 ECTS
25. Wykaz literatury podstawowej <i>(wykorzystywana podczas zajęć i studiowana samodzielnie przez studenta)</i>		
1. Materiały własne opracowane przez nauczyciela akademickiego – studium przypadku.		
26. Wykaz literatury uzupełniającej:		
1. Supernat J., Techniki decyzyjne i organizatorskie, Wrocław 2003.		
2. Biały W., Midor K., Systemy wspomagania w inżynierii produkcji. Innowacyjność, Jakość, Zarządzanie, Gliwice 2013.		